

Societate comercială pentru cercetare, proiectare și producție de echipamente și instalații de automatizare



ECHIPAMENT PENTRU REGLAREA AUTOMATĂ A DEBITULUI ÎN FUNCȚIE DE PRESIUNEA DE INJEȚIE A COMPRESORULUI DE GAZ METAN



DOMENIU DE APLICARE

Produsul a fost realizat pentru a răspunde necesităților actuale privind problematica reducerii efectelor negative asupra poluării subsolului și pentru a produce un sistem de ungere modern cu caracteristici tehnice la stadiul mondial actual.

Având la bază cele mai reprezentative module realizate în domeniu, prin soluțiile software adoptate a fost realizat un produs complex în construcție unitară (cuprinde și panoul electric) care răspunde tuturor exigențelor aplicației.

REFERINȚE

ROMGAZ SA

Certificat de conformitate nr. SECEEx-Sp 2005.2891349x emis de către ISEMEX Petroșani.

CARACTERISTICI TEHNICE

- principiul de funcționare – divizarea debitului pe principiul distribuitorului progresiv;
- numărul punctelor de ungere: 8;
- presiunea de lucru: 85 bari;
- capacitate rezervor: 15 litri;
- opțional, alimentarea automată a rezervorului;
- încălzirea uleiului în limitele (15 – 30) 0C;
- debit de ungere (0.2 – 2) cm³/min ... (5 – 50) picături/min.

CARACTERISTICI FUNCȚIONALE

- reglarea automată a debitului în funcție de presiunea de injecție a compresorului și a parametrilor funcției;
- funcționarea intercondiționată a ansamblului sistem de ungere – compresor
- pornirea sistemului de ungere la comanda compresorului,
- oprirea compresorului, opțional la atingerea stărilor de avarie ale sistemului de ungere;
- diagnoza asupra parametrilor de funcționare, afișarea acestora și acționarea sistemului de avertizare (hupa și lampa) la atingerea limitelor setate de funcționare;
- nivel minim și maxim;
- temperatura ulei minimă și maximă;
- debit minim și maxim;
- înfundare linie de ungere; spargere linie de ungere.

Contact: Marketing –SC IPA SA Bucharest
Tel:+40213180017 Fax:+40213161620
e-mail: sbaban@ipa.ro www.ipa.ro