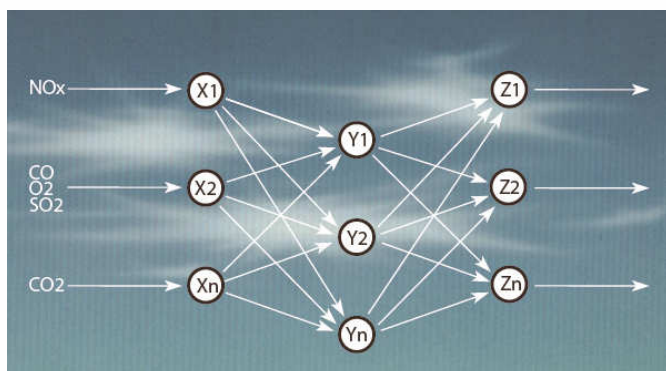


Societate comercială pentru cercetare, proiectare și producție de echipamente și instalații de automatizare



SmartFAG – METODĂ ȘI SISTEM MONITORIZARE EMISII NOXE



FUNCȚIILE MODULULUI

- Analiză emisii noxe și achiziții parametri proces complementări (SO₂, NO_x, CO, O₂ paramagnetic, O₂ Zr, Cenuși, Temperaturi, Sarcină, Debite, etc);
- Conversia valorilor în unități ingineresti;
- Calculul valorilor medii pentru parametri de interes; calculul valorilor limită de emisii ;
- Vizualizarea grafico-matematică a evoluțiilor valorilor instantanee ale mărimilor monitorizate precum și transpunerea sub formă de histograme a valorilor medii orare și zilnice ale aceluiași mărimi;
- Calculul balanței de poluare;
- Afișarea listei de evenimente și alarme/depășiri de valori limita;
- Generare rapoarte;
- Stocări date / Jurnal ;
- Pachetele de programe sunt realizate sub mediul integrat de dezvoltare Simatic WinCC/Siemens STEP 7/Siemens AG, având ca suport sistemele de operare Windows 98/Windows NT / Windows 2000 / Windows XP.

DOMENIU DE APLICARE

Sistemul este destinat monitorizării emisiilor de noxe în procesele de ardere industrială, oferind informații on-line despre principalii parametri reprezentând emisii de noxe, în conformitate cu legislația română și europeană în domeniu.

Sistemul realizează afișarea on-line a parametrilor de interes, interpretarea, medierea și stocarea datelor achiziționate, precum și oferirea de informații asupra întregii activități de mediu implicate.

REFERINȚE

CET Sud București.

INTRODUCERE VALORI PARAMETRI DE PROCES		
Parametri de proces	Valoare	U. M.
CO	25	mg / Nm ³
O ₂	4.070	%
Temperatura gaze de ardere	184.0000	grd. C
Debit pacura	16700	kg / h
Debit gaz natural	19300	Nm ³ / h
Debit abur	398.000	t / h
Temperatura de referinta	+20.00	grd. C

Introducere valori calcul temperatura optima gaze evacuare

DEFAULT: DUPA ECO

BINE

Contact: Marketing –SC IPA SA Bucharest
Tel:+40213180017 Fax:+40213161620
e-mail: sbaban@ipa.ro www.ipa.ro